

# LIEFERPROGRAMM FORMMASSEN

**PLEXIGLAS® | PLEXIMID® | CYROLITE® | ACRIFIX®**



<b>ALLGEMEINES</b> .....	<b>3</b>
Produkt-/Anwendungsübersicht .....	4
PLEXIGLAS® Basis-Formmassen .....	5
PLEXIGLAS® Resist, schlagzäh (zk) .....	6
PLEXIGLAS® Heatresist und PLEXIMID®, wärmeformbeständig .....	7
PLEXIGLAS® Satinice, lichtstreuend (df) .....	8
PLEXIGLAS® LED, für LED-Beleuchtung .....	9
PLEXIGLAS® Hi-Gloss, für hochglänzende Oberflächen .....	10
<b>SPEZIELLE QUALITÄTEN</b> .....	<b>11</b>
PLEXIGLAS® cf (Systemlösung) .....	11
PLEXIGLAS® Solar IM 20 (Solaranwendungen) .....	11
PLEXIGLAS® oq (Optische Qualität) .....	11
PLEXIGLAS® 8N SuPure (Optische Qualität) .....	11
Formmassen mit speziellen Additiven (Optische Qualität) .....	11
CYROLITE® (Medizintechnische Qualität) .....	11
ACRIFIX® sp Zylinderreinigungsmittel (Hilfsmittel) .....	11
<b>EINFÄRBUNGEN UND LIEFERUNG</b> .....	<b>12</b>
<b>EIGENSCHAFTEN AUSGEWÄHLTER FORMMASSEN</b> .....	<b>14</b>

## LIEFERPROGRAMM AUCH ALS APP ERHÄLTlich

Ab sofort ist unser Lieferprogramm auch als App für iPhone und iPad sowie für Android Smartphones erhältlich.

# ALLGEMEINES

## PLEXIGLAS® Formmassen

sind Thermoplaste auf Basis Polymethylmethacrylat (PMMA). Genormt sind PMMA-Formmassen nach DIN 7745/ISO 8257. Die Summe der spezifischen chemischen, physikalischen und anwendungstechnischen Eigenschaften von PLEXIGLAS® sind unverzichtbar für die Herstellung von hochwertigen Teilen in allen gängigen Spritzgieß-, Spritzblas- und Extrusionsverfahren.

### **Absolut farblos**

Glasklares PLEXIGLAS® ist so farblos, dass Formteile und Halbzeuge daraus die größtmögliche Menge an Licht durchlassen (92%). Es tritt lediglich einen physikalisch bedingten Reflexionsverlust von je 4% an der Lichteintritts- und Lichtaustrittsfläche. Dank dieser einmaligen Farblosigkeit lassen sich besonders reine Farben und eine hohe Genauigkeit beim Einfärben erzielen.

### **Langlebigkeit, die überzeugt**

PLEXIGLAS® Formmassen sind – bestätigt durch Tests in allen Klimata der Erde – unübertroffen witterungs- und alterungsbeständig. Es tritt keine Vergilbung und Korrosion auf. Ebenso gibt es keinen Eigenschaftsabfall und kein Verrotten. PLEXIGLAS® liefert somit einen wesentlichen Beitrag zur Ressourcenschonung. Dies war auch einer der herausragenden Pluspunkte in den Untersuchungen zur Ökobilanz nach DIN ISO 14040ff.

### **Rezyklierbar**

PLEXIGLAS® Formmassen lassen sich aufgrund ihres chemischen Aufbaus in einzigartiger Weise sowohl chemisch als auch stofflich wiederverwerten.

### **Robuste Oberfläche**

Neben angenehmem Griff und Klang haben Formteile und Halbzeuge aus PLEXIGLAS® (PMMA) die größte Oberflächenhärte und damit die beste Kratzfestigkeit von allen thermoplastischen Kunststoffen. Dadurch bleibt auch nach längerer Verwendung der hohe Glanz erhalten.

### **Lebensmittelrechtliche Zulassungen**

Die glasklaren PLEXIGLAS® Formmassen 6N, 7N, 7M, 7H, 8N und 8H erfüllen die Anforderungen der FDA-Regulation CFR 21 § 177.1010, der europäischen Verordnungen EU 10/2011, EU 174/2015 und EU 1416/2016 – ersetzt die deutsche Empfehlung XXII des BfR (ehemals BgVV), sowie die Forderungen der Bedarfsgegenständeverordnung (in der Fassung vom 23. Dezember 1997). Bei Einfärbungen, anderen Materialtypen und Detailfragen bitten wir um Rücksprache.

### **Zertifizierte Qualität**

Das Segment Performance Materials von Evonik Industries AG hat die Managementsysteme für Umweltschutz, Sicherheit, Gesundheitsschutz und Qualität in ein „integriertes“ Managementsystem zusammengefasst und ist nach ISO 9001:2008 und ISO 14001:2004 zertifiziert. Das Qualitätsmanagement des Produktbereichs Formmassen erfüllt zusätzlich alle Vorgaben nach den hohen Anforderungen der ISO/TS 16949:2009 der Automobilindustrie. Alle Prozesse zur Herstellung von PLEXIGLAS® Formmassen unterliegen einem kontinuierlichen Verbesserungsprozess und werden durch ein modernes Qualitätsmanagementsystem überwacht.

# Produkt-/Anwendungsübersicht

PLEXIGLAS® oder eine unserer anderen Formmassen begegnen uns jeden Tag in zahlreichen Anwendungen in unterschiedlichen Marktsegmenten.

	AUTOMOTIVE & TRANSPORTATION*	ELECTRONIC & COMMUNICATION	LIGHTING TECHNOLOGIES	SOLAR APPLICATIONS	INDUSTRIAL CONSTRUCTION & ARCHITECTURE	FURNITURE, EXHIBITION BOOTH & SHOP FITTING	HEALTH & MEDICAL
PLEXIGLAS®	+	+	+		+	+	+
PLEXIGLAS® Heatresist	+	+	+				
PLEXIGLAS® Hi-Gloss	+	+			+	+	
PLEXIGLAS® LED	+	+	+		+	+	
PLEXIGLAS® Optical		+	+				
PLEXIGLAS® Resist	+		+		+	+	
PLEXIGLAS® Satinice	+	+	+		+	+	
PLEXIGLAS® Solar				+			
CoverForm®	+	+	+	+	+	+	
CYROLITE®							+
PLEXIMID®	+	+	+				

## \*Hinweis zum Marktsegment Automotive & Transportation

Von der Automobilindustrie wird zunehmend die Einstellung von Materialdaten in das Internationale Material-Daten-System (IMDS) gefordert.

Im IMDS werden alle im Fahrzeugbau verwendeten Werkstoffe archiviert und verwaltet. Nur so ist es möglich, die Verpflichtungen, die dem Automobilhersteller und letztlich auch dem Zulieferer durch nationale und internationale Normen, Standards, Gesetze und Verordnungen auferlegt werden, zu erfüllen.

Unsere Materialdatenblätter werden im IMDS publiziert und sind daher allgemein allen Teilnehmern im IMDS zugänglich. Nach der kostenfreien Registrierung unter [www.mdsystems.com](http://www.mdsystems.com) können sie unter Angabe unserer Firmen-ID 2211 die Datenblätter abrufen.

## PLEXIGLAS® Formmassen

Unsere Basis-Formmassen verfügen je nach Typ über unterschiedliche physikalischen Eigenschaften wie z.B. Fließfähigkeit und Wärmeformbeständigkeit. Sie können mit allen gängigen thermoplastischen Verarbeitungsverfahren verarbeitet werden.

- PLEXIGLAS® 6N**
- Leicht fließende Formmasse mit niedriger Wärmeformbeständigkeit.
  - Anwendung: Spritzgießen von dünnwandigen Teilen mit langen Fließwegen.
- 

- PLEXIGLAS® 7N**
- Formmasse mit guten Fließeigenschaften (etwas geringer als PLEXIGLAS® 6N) und mittlerer Wärmeformbeständigkeit.
  - Anwendung: Spritzgießen von optischen und technischen Formteilen wie z.B. Blenden, Abdeckungen, Lupen, Linsen, Haushaltsartikel u.v.m.
- 

- PLEXIGLAS® 8N**
- Formmasse mit guter Wärmeformbeständigkeit.
  - Etwas geringeres Fließverhalten als PLEXIGLAS® 7N.
  - Anwendung: Spritzgießen von technischen Teilen mit höheren Anforderungen an die Wärmeformbeständigkeit (z.B. Leuchtenindustrie, Kfz-Industrie (z.B. Heckleuchten...)).
- 

- PLEXIGLAS® 7H**
- Höhermolekulare Variante von PLEXIGLAS® 7N mit verbesserter Spannungsrisssbeständigkeit. Ist bei gleicher Wärmeformbeständigkeit etwas zäher als PLEXIGLAS® 7N.
  - Anwendung: Extrusion von Profilen und Platten für lichttechnische Anwendungen.
- 

- PLEXIGLAS® 7M**
- Variante von PLEXIGLAS® 7H mit verbesserter Fließfähigkeit.
  - Anwendung: Extrusion von Profilen und Platten für lichttechnische Anwendungen.
- 

- PLEXIGLAS® 8H**
- Höhermolekulare Variante der Formmasse 8N mit verbesserter Spannungsrisssbeständigkeit. Ist bei gleicher Wärmeformbeständigkeit etwas zäher als PLEXIGLAS® 8N.
  - Anwendung: Extrusion von Profilen und Platten für lichttechnische Anwendungen.

# PLEXIGLAS® Resist – Schlagzäh (zk)

Abhängig von der jeweiligen Basis-Formmasse haben die schlagzäh modifizierten Formmassen unterschiedliche Schlüsseigenschaften wie z.B. optimierte Fließfähigkeit oder Spannungsrissbeständigkeit. Sie sind für die Extrusion und Coextrusion von Profilen und Platten sowie für das Spritzgießen von Formteilen geeignet.

Hohe Schlagzähigkeit

## zkBR-Reihe

Mit der ihr eigenen Optik und den ausgewogenen Eigenschaften bildet die zkBR-Reihe die Basis der schlagzähnen PLEXIGLAS® Formmassen.

PLEXIGLAS® Resist zk4BR

PLEXIGLAS® Resist zk5BR

PLEXIGLAS® Resist zk6BR

Steigende Schlagzähigkeit

## zkHC-Reihe

Die gegenüber der zkBR-Reihe nochmals gesteigerte Spannungsrissbeständigkeit zeichnet die Besonderheit der PLEXIGLAS® Resist zkHC-Reihe aus.

PLEXIGLAS® Resist zk4HC

PLEXIGLAS® Resist zk5HC

PLEXIGLAS® Resist zk6HC

Steigende Schlagzähigkeit

## zkHF-Reihe

Eine hohe Fließfähigkeit unterscheidet die PLEXIGLAS® Resist zkHF-Reihe von den üblichen schlagzähnen PMMA-Formmassen.

PLEXIGLAS® Resist zk5HF

PLEXIGLAS® Resist zk6HF

Steigende Schlagzähigkeit

Sehr hohe Schlagzähigkeit

## PLEXIGLAS® Resist AG 100

Sehr hohe Schlagzähigkeit bei gleichzeitig hoher Wärmeformbeständigkeit.

Das Produkt zeichnet sich aus durch deutliche Reduktion der reversiblen Trübung bei sehr hohen und niedrigen Temperaturen.

# PLEXIGLAS® Heatresist und PLEXIMID® – wärmeformbeständig

Produkte der Gruppen PLEXIGLAS® Heatresist und PLEXIMID® sind glasklare Formmassen mit unterschiedlich hoher Wärmeformbeständigkeit.

## PLEXIGLAS® Heatresist FT15

PLEXIGLAS® Heatresist FT15 ist eine Formmasse auf PMMA-Basis mit höherer Wärmeformbeständigkeit bei gleichzeitig verbesserter Fließfähigkeit. PLEXIGLAS® Heatresist FT15 ist besonders für Spritzgieß- und Extrusionsanwendungen geeignet, bei denen höhere Wärmeformbeständigkeit und gute Fließfähigkeit gefordert sind. Das besondere Eigenschaftsprofil bietet insbesondere Vorteile bei der Gestaltung von Formteilen mit anspruchsvollen Wanddicken-/Fließwegverhältnissen (z. B. Mehrkomponenten-Spritzgießen).

## PLEXIGLAS® Heatresist hw55

PLEXIGLAS® Heatresist hw55 ist insbesondere für das Spritzgießen von technischen Formteilen für Anwendungen mit hoher thermischer Beanspruchung geeignet. PLEXIGLAS® Heatresist hw55 ist ein Copolymerisat auf der Basis von Methacrylsäuremethylester (MMA) mit comonomeren Bestandteilen. Diese gewährleisten eine für PMMA-Formmassen hohe Wärmeformbeständigkeit und besonders hohe Chemikalienbeständigkeit bei gleichzeitig guter Verarbeitbarkeit.

## PLEXIMID® TT50 und TT70

PLEXIMID® Produkte sind Polymethylmethacrylimid-Formmassen, die über eine sehr hohe Wärmeformbeständigkeit bei gleichzeitig sehr hoher Chemikalien- und Spannungsrisssbeständigkeit verfügen. Neben der hohen Transmission und Klarheit sowie der guten Festigkeit und Steifigkeit zeichnen sich die Spezial-Formmassen durch eine hohe Stabilität der optischen Kennwerte nach lang andauernder Wärmebelastung aus.

Sie können zum Beispiel angewendet werden als Folie, Scheinwerferoptiken, Gürtellinsen und Möbeleinbauleuchten.



## PLEXIGLAS® Satinice – lichtstreuend (df)

Durch perlförmige Polymer-Partikel erhalten die aus PLEXIGLAS® Satinice gefertigten Produkte bei allen Verarbeitungsverfahren eine lichtstreuende Wirkung bei gleichzeitig geringstem Lichttransmissionsverlust. In Extrusionsverfahren werden darüber hinaus matte Oberflächen erreicht.

### Homogene Lichtstreuung

#### PLEXIGLAS® Satinice df20–23

Diese Produkte der PLEXIGLAS® Satinice Reihe sind Spezial-Formmassen, die zum Beispiel für Leuchtenabdeckungen oder kurze Lichtleiter für Ambientebeleuchtung sowie zur homogenen Ausleuchtung kleiner Displays verwendet werden. Sie streuen das Licht gleichmäßig nach vorne zum Betrachter hin. Lieferbar als Formmassen der Typen PLEXIGLAS® 7H, 7N, 8N und zk6BR.

PLEXIGLAS® Satinice df20

PLEXIGLAS® Satinice df21

PLEXIGLAS® Satinice df22

PLEXIGLAS® Satinice df23

Steigende Lichtstreuung →





# PLEXIGLAS® LED – für LED-Beleuchtung

Spezial-Formmassen für effiziente lichttechnische Anwendungen in Verbindung mit LED-Beleuchtung. Wahlweise stehen Produkte für Kantenbeleuchtung und für Hinterleuchtung ohne störende Licht-Hotspots zur Verfügung.

## Für Kantenbeleuchtung

Bauteile hergestellt aus den Formmassen der LD-Reihe erscheinen bei nicht eingeschaltetem Licht glasklar und transparent. Diese Formmassen sind optimiert für Kantenbeleuchtung sowie für verschiedene Lichtleitstrecken. Für den gleichmäßigen Lichtaustritt über die gesamte Fläche sind keine zusätzlichen Streufolien oder Mikrostrukturen auf der Bauteiloberfläche notwendig.

Mögliche Anwendungen sind Ambientebeleuchtung, Lichtleiter ohne Auskopplungsstruktur, flächige Lichtgestaltung sowie Kombinationen aus Hinter- und Kantenbeleuchtung.

## Größere Lichtleitstrecke bei beidseitiger Lichteinkopplung

### PLEXIGLAS® LED LD

Größere Lichtleitstrecke bei beidseitiger Lichteinkopplung

PLEXIGLAS® LED LD12    PLEXIGLAS® LED LD24

PLEXIGLAS® LED LD48    PLEXIGLAS® LED LD96

Lieferbar als PLEXIGLAS® Formmasse 8N

## Für Hinterleuchtung

Formmasse-Einfärbungen für eine gleichmäßige Lichtverteilung bei Hinterleuchtung mit intensivem LED-Licht bei gleichzeitig hoher Transmission und ohne störende Licht-Hotspots. Dies zeigt sich sowohl bei geringem Abstand zwischen der Abdeckung und der LED-Lichtquelle sowie bei optimierten Wanddicken des Bauteils.

### PLEXIGLAS® LED weiß

PLEXIGLAS® LED weiß 0V606

Formteile hergestellt aus dieser Spezial-Einfärbung erscheinen bei Auflicht in weißer Optik.

.....

PLEXIGLAS® LED weiß 0V200

Spezial-Einfärbung für höhere Transmission unter Beibehaltung der Lichtstreuungseigenschaften. Beide lieferbar als Formmassen der Typen PLEXIGLAS® 7N, 7H und zk6BR.

## PLEXIGLAS® Hi-Gloss

Formmassen der Produktfamilie PLEXIGLAS® Hi-Gloss eignen sich besonders für das Spritzgießen technischer Formteile. Aufgrund ihrer hervorragenden Brillanz können hochglänzende Oberflächen in Class A-Qualität hergestellt werden. Speziell für so genannte Pianoblack-Anwendungen wurde die Farbe „schwarz 9V022“ entwickelt. Sie zeichnet sich aus durch ein besonders intensives Schwarz, sowie durch eine äußerst gute Witterungsbeständigkeit.

Anwendungen: Karosserieanbauteile (z.B. Säulenblenden, Spoiler, Dachelemente), dekorative Blenden im Fahrzeuginnen- und -ausenbereich, Spiegelfußabdeckungen u.v.m.

### PLEXIGLAS® Hi-Gloss 8N

- Formmasse mit guter Wärmeformbeständigkeit.
- Gute Fließfähigkeit und Schmelzeviskosität.

### PLEXIGLAS® Hi-Gloss zk6BR

- Schlagzäh modifiziertes Compound auf Basis Polymethylmethacrylat (PMMA)

### PLEXIGLAS® Hi-Gloss FT15

- Hohe Wärmeformbeständigkeit bei gleichzeitig erhöhter Fließfähigkeit.

### PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-1

- Leicht schlagzäh-modifiziertes, wärmeformbeständiges Compound auf Basis Polymethylmethacrylat (PMMA).

### PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-3

- Höherwärmeformbeständiges Compound auf Basis Polymethylmethacrylat (PMMA).

### PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTA-5

- Hoch schlagzäh-modifiziertes Compound auf Basis Polymethylmethacrylat (PMMA) mit gleichzeitig erhöhter Wärmeformbeständigkeit.

### PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTX-8

- Formmassen mit verbesserter Wischbeständigkeit
- Deutlich erhöhte Fließfähigkeit

### PLEXIGLAS® Hi-Gloss NTX-15

- Verbessertes Entformungsverhalten
- Geringere Neigung zur Bildung von Bindenähten

# SPEZIELLE QUALITÄTEN

## Systemlösung

### PLEXIGLAS® cf

Die Spezial-Formmasse PLEXIGLAS® cf ist Bestandteil der Systemlösung CoverForm®. Zusammen mit einem lösemittelfreien Mehrkomponenten-Reaktivsystem auf Acrylat-Basis können Bauteile aus PMMA direkt im Spritzgießwerkzeug beschichtet werden. Die so hergestellten Oberflächen sind sehr kratz- und verschleißfest sowie gegen viele verschiedene Chemikalien beständig.

---

## Solaranwendungen

### PLEXIGLAS® Solar IM20

Die Spezialformmasse wurde speziell entwickelt für optische Anwendungen in Gebieten mit besonders hoher UV-Belastung. Neben der sehr hohen UV- und Witterungsbeständigkeit verfügt das Produkt über eine an das Wirkungsspektrum von Solarzellen angepasste Transmission. PLEXIGLAS® Solar IM20 ist aufgrund seiner hohen Fließfähigkeit und niedrigen Schmelzeviskosität sehr gut für die Herstellung von hochpräzisen, mikrostrukturierten Linsen durch Spritzgießen und Spritzprägen geeignet.

---

## Optische Qualitäten

Für optische Anwendungen stehen je nach Anforderung unterschiedliche Produktvarianten zur Verfügung.

### PLEXIGLAS® oq

Für hochwertige optische Artikel können die Formmassen PLEXIGLAS® 7N und 8N auf Wunsch mit geprüfter optischer Qualität geliefert werden.

### PLEXIGLAS® 8N SuPure

Für höchste Anforderungen bei der Herstellung von optischen Bauteilen steht PLEXIGLAS® 8N SuPure zur Verfügung. Spezifisch für PLEXIGLAS® 8N SuPure sind die optimierte Granulatgeometrie und erweiterte qualitätssichernde Prüfungen des Produkts.

---

## Formmassen mit speziellen Additiven

Basis-Formmassen, die über spezielle Eigenschaften verfügen sind auf Anfrage lieferbar. Zum Beispiel für:

- erhöhte UV-Absorption
  - UV-Durchlässigkeit
  - leichte Entformbarkeit, insbesondere zur Minimierung von Entformungsbruch bei besonders komplizierten Formteilgeometrien. Das Entformungshilfsmittel erzeugt keine Trübung.
- 

## Medizintechnische Qualitäten

### CYROLITE®

CYROLITE® Produkte sind schlagzähe thermoplastische Formmassen auf Methacrylat-Basis. Sie besitzen eine für einen Mehrphasenkunststoff bemerkenswerte Klarheit und Lichtdurchlässigkeit. Die Schmelzeviskosität liegt im Bereich der PLEXIGLAS® Formmassen. CYROLITE® kann spritzgegossen, extrudiert, spritz- und extrusionsgeblasen werden.

---

## Hilfsmittel

### ACRIFIX® sp Zylinderreinigungsmittel

- ACRIFIX® sp ist ein hochmolekulares Zylinderreinigungsmittel auf Basis Polymethylmethacrylat (PMMA).
- ACRIFIX® sp wird sowohl für Materialwechsel zwischen verschiedenen Kunststofftypen als auch bei Farbwechsel eingesetzt. Es bleibt auch bei hohen Temperaturen Gummi-elastisch.

# EINFÄRBUNG UND LIEFERUNG

## Einfärbungen

### PLEXIGLAS® Einfärbungen

Einfärbungen werden durch eine fünfstellige Zahlenkombination hinter der Farbangabe gekennzeichnet. Dabei bedeutet die erste Ziffer die Hauptfarbe (angelehnt an RAL):

### Sonder-Einfärbungen

Wir bieten auch eine Vielzahl von Sonder-Einfärbungen an. Hierbei handelt es sich z.B. um weitere Signal-Einfärbungen, lichttechnische Einfärbungen und Einfärbungen mit hoher Deckkraft für die Coextrusion.

0 = Weiß	5 = Blau
1 = Gelb	6 = Grün
2 = Orange	7 = Grau
3 = Rot	8 = Braun
4 = Violett	9 = Schwarz und Glasklar

Weitere Informationen zu den verfügbaren Sonder-Farben auf Anfrage.

Für KFZ-Signaleinrichtungen stehen AMECA\*-gelistete Einfärbungen zur Verfügung. Sie erfüllen die Anforderungen nach SAE J 576.

\*AMECA= Automotive Manufactures Equipment Compliance Agency

---

## Lieferung

### Lieferformen

PLEXIGLAS® Formmassen werden in Spritzgieß- und Extrusionsqualität als Gleichkorngranulate geliefert.

### Verpackungen

- 25 kg-doppellagiger Polyethylensack
- 1000 kg- und 500 kg-Karton mit Polyethyleneinlage
- Weitere Verpackungen und Siloware auf Anfrage.

Standard-Verpackungen werden nicht berechnet. Alle Verpackungen gewährleisten die Anlieferung einer Formmasse, die in der Regel ohne Vortrocknung verarbeitbar ist. Auch nach mehrmonatiger sachgerechter Lagerung ergibt sich durch den Verpackungsschutz eine nur sehr geringe Feuchtigkeitsaufnahme.

### Prüfzeugnis und Zertifikate

Für Bestellungen kann auf Anfrage ein Abnahmeprüfzeugnis (Bescheinigung gemäß EN 10204-3.1) ausgestellt werden.

### Liefermöglichkeiten

PLEXIGLAS® Formmassen in glasklar und Standard-Einfärbungen sind im Allgemeinen kurzfristig lieferbar. Alle übrigen Formmassen werden bei Abnahme einer bestimmten Mindestmenge auftragsbezogen hergestellt. Farbnachstellungen und Neueinfärbungen auf Anfrage und gegen Kostenbeteiligung. Weitere Informationen zu den verfügbaren Sonder-Farben auf Anfrage.





# EIGENSCHAFTEN AUSGEWÄHLTER FORMMASSEN

## Mechanische Kennwerte

	Zug-Modul (1 mm/min)	Streckspannung (50 mm/min)	Streckdehnung (50 mm/min)	Nominelle Bruchdehnung	Bruchspannung (5 mm/min)	Bruchdehnung (5 mm/min)	Charpy-Schlagzähigkeit (23 °C)
Einheit	MPa	MPa	%	%	MPa	%	kJ/m <sup>2</sup>
Norm	ISO 527	ISO 527	ISO 527	ISO 527	ISO 527	ISO 527	ISO 179/1eU
<b>PLEXIGLAS®</b>							
6N	3200	–	–	–	67	3	20
7N	3200	–	–	–	73	3,5	20
8N	3300	–	–	–	77	5,5	20
7H	3200	–	–	–	76	5,5	20
7M	3200	–	–	–	69	4	20
8H	3300	–	–	–	78	6,5	20
<b>PLEXIGLAS® Resist</b>							
zk4BR	2800	71	4,5	19	–	–	25
zk5BR	2400	62	4,5	27	–	–	50
zk6BR	1800	45	5	54	–	–	80
zk4HC	2900	68	4,5	17	–	–	25
zk5HC	2500	63	5	28	–	–	55
zk6HC	1700	47	5,5	48	–	–	80
zk5HF	2500	55	4,5	25	–	–	50
zk6HF	1900	45	5	50	–	–	75
AG 100	2200	55	5	45	–	–	120
<b>PLEXIGLAS® Heatresist</b>							
FT15	3500	–	–	–	50	3,1	18
hw55	3600	–	–	–	80	3,5	20
<b>PLEXIMID®</b>							
TT50	4000	–	–	–	80	3	20
TT70	4000	–	–	–	80	3	20
<b>PLEXIGLAS® Hi-Gloss</b>							
NTA-1	2700	68	5	10	–	–	33
NTA-3	2900	–	–	–	60	2,6	16
NTA-5	2100	54	5	48	–	–	110

Alle aufgeführten Werte sind typische Materialkennwerte, die zur Orientierung dienen. Sie sind unverbindlich und stellen keine Materialspezifikation dar. Die Eigenschaften anderer PLEXIGLAS® Formmasse-Typen nennen wir auf Anfrage  
 \*\*MVR (260/10).



Thermische Kennwerte			Rheologische Kennwerte	Optische Kennwerte		Sonstige Kennwerte
Vicat-Erweichungstemperatur (B/50)	Formbeständigkeitstemperatur (0,45 MPa)	Brennbarkeit UL 94 (1,6 mm Dicke)	Schmelzevolumenrate MVR (230/3,8)	Transmissionsgrad, $\tau_{DES}$ (3 mm)	Brechungsindex (3 mm)	Dichte
°C	°C	Klasse	cm <sup>3</sup> /10 min	%		g/cm <sup>3</sup>
ISO 306	ISO 75	IEC 707	ISO 1133	ISO 13468-2	ISO 489	ISO 1183
96		HB	12	92	1,49	1,19
103	100	HB	6	92	1,49	1,19
108	103	HB	3	92	1,49	1,19
103	100	HB	1,4	92	1,49	1,19
104		HB	2,9	92	1,49	1,19
108		HB	0,8	92	1,49	1,19
102	99	HB	4,5	92	1,49	1,18
100	98	HB	3,3	92	1,49	1,17
95	93	HB	1,6	91	1,49	1,16
102		HB	1,1	92	1,49	1,18
100		HB	0,7	92	1,49	1,17
97		HB	0,4	91	1,49	1,16
96		HB	8,1	92	1,49	1,17
94		HB	4,2	91	1,49	1,16
105	105	HB	1,1	91	1,49	1,16
115	107	HB	4,5	91		1,19
119	109	HB	1,2	90	1,51	1,19
150	140		5**	91	1,53	1,21
170	158		1,7**	91	1,54	1,21
110	103		3	gedeckt	-	1,18
116	106		2	gedeckt	-	1,18
103	102	HB	1,3	gedeckt	-	1,16

e. Unter [www.campusplastic.com](http://www.campusplastic.com) finden Sie die Eigenschaften der PLEXIGLAS® Formmassen.

**EVONIK PERFORMANCE MATERIALS GMBH**

Methacrylates  
Kirschenallee  
64293 Darmstadt  
Deutschland  
telefon: +49 6151 18-4774

[plexiglas.polymers@evonik.com](mailto:plexiglas.polymers@evonik.com)  
[www.plexiglas-polymers.de](http://www.plexiglas-polymers.de)  
[www.evonik.com](http://www.evonik.com)

® = eingetragene Marke

PLEXIGLAS, ACRIFIX, PLEXIMID und CYROLITE sind eingetragene Marken der Evonik Industries AG oder einer ihrer Tochterunternehmen, Darmstadt.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Änderungen des Lieferprogramms oder der technischen Daten vorbehalten.

September 2017  
10/0917/17.10151 (de)