

Produktbeschreibung

PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS

Sorten Farblos 2458, Farblos 2958, Farblos 2890

Produkt und Nutzen

PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS ist ein speziell für **Solarien-Liegen** entwickeltes, gegossenes Acrylglas (= Polymethylmethacrylat, PMMA) **mit hoher Durchlässigkeit sowie hoher Beständigkeit für UV- (Ultraviolett-) Strahlung.** PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS besitzt eine porenlose Oberfläche in glatter oder satiniertes Ausführung. Es fühlt sich immer **hautsympathisch** warm an und ist **hygienisch.** Es ist daher sowohl für den kosmetischen als auch für den therapeutischen Einsatz in UV-Geräten optimal einsetzbar. Das Material ist besonders **klimabeständig**, d.h. für den Einsatz auch bei Wärme und Feuchte über UV-Strahlung hinaus bestens geeignet.

PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS besitzt bei **geringem Gewicht** eine **hohe**

mechanische Festigkeit.

Die Massivplatten aus PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS nutzen dem Anwender in den Sorten

- **Farblos 2458** mit **beidseitig glatter**, durchsichtiger Ausführung,
- **Farblos 2958** mit **einseitig satiniertes Oberfläche** und durchscheinendem Aussehen,
- **Farblos 2890** mit **speziell eingestellter UV-Durchlässigkeit** für Sonderzwecke.

Lieferformen

PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS Massivplatten werden geliefert

- im **Format 3050 x 2030 mm**
 - in den **Dicken 3, 4, 5, 6 und 8 mm.**
- Beide Platten-Oberflächen sind für Lagerung, Transport und Verarbeitung mit einer recycelbaren PE-Schutzfolie gegen

Schmutz und Kratzer abgedeckt. Als Verarbeitungsvorteil kann diese auch während materialgerechter Warmformung auf den Platten verbleiben, ist jedoch vor dem Einsatz der Fertigteile zu entfernen.

Für **Solarien-Himmel**, d.h. UV-durchlässige Abdeckungen ohne Benutzerkontakt, ist auch **PLEXIGLAS SUNACTIVE® XT Farblos 24770** verwendbar.

Für UV-durchlässige Bauverglasungen, wie z.B. Wintergärten, bieten wir Massivplatten aus **PLEXIGLAS® XT Farblos 24370** und Stegdoppelplatten **PLEXIGLAS ALLTOP® SDP 16** an.

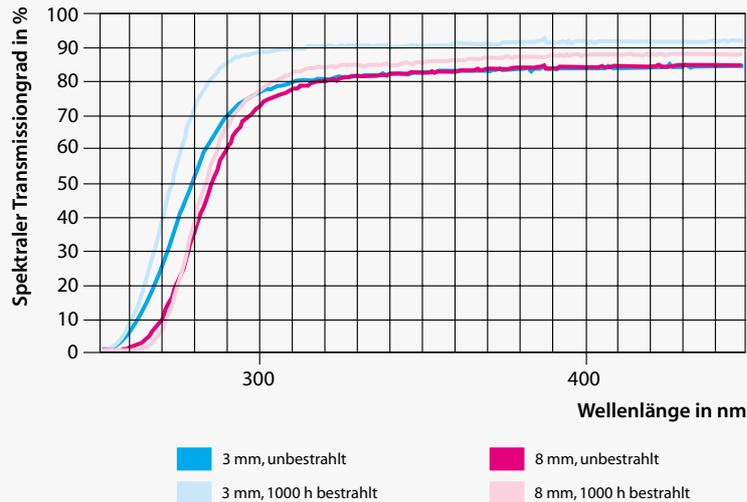
Eigenschaften

Die wichtigsten physikalischen Richtwerte (23 °C / 50 % r. F.) sind in der Tabelle zusammen gefasst:

Richtwerte-Tabelle

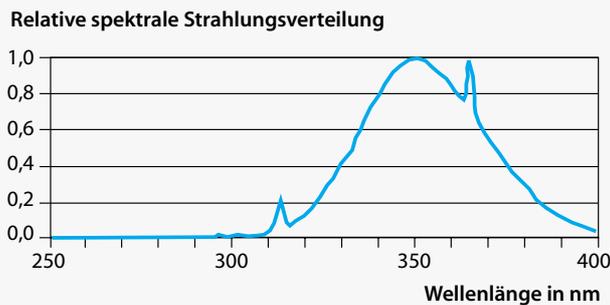
Eigenschaften	PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS			Maßeinheit	Prüfvorschrift
	Farblos 2458	Farblos 2958	Farblos 2890		
mechanisch					
Rohdichte	1,19			g/cm ³	ISO 1183
Reißdehnung	≥ 5			%	ISO 527
Zugfestigkeit	≥ 60			MPa	ISO 527
Biegefestigkeit	≥ 87			MPa	ISO 178
Elastizitätsmodul	≥ 2400			MPa	ISO 527
thermisch					
Längenausdehnungskoeffizient (für 0 bis 50°C)	7 · 10 ⁻⁵			1/K	DIN 53752-A
Wärmeleitfähigkeit	0,19			W/mK	DIN 52612
Vicat-Erweichungstemperatur	90			°C	ISO 306/B 50
Brandverhalten	B2, normal entflammbar			–	DIN 4102
	Class 3			–	BS 476, Teil 7
	M4			–	NF P 92501/-5
	HB			–	UL 94
optisch (3 mm Dicke)					
Transmission im UV-Bereich 315 bis 380 nm	≥ 70	≥ 70	≥ 65	%	DIN 5036, Teil 3
Transmission im sichtb. Bereich 380 bis 780 nm	≥ 90	≥ 90	≥ 90	%	DIN 5036, Teil 3

Das Diagramm zeigt den spektralen Transmissionsgrad von PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS Farblos 2458* gemessen an 3 und 8 mm dicken Platten im unbestrahlten Zustand und nach 1000 Stunden Bestrahlung (mit Lampe Philips CLEO Professionell, 100 W):



* Spektraltransmissionskurven von PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS Farblos 2958 und Farblos 2890 stehen auf Anfrage zur Verfügung.

Die folgende Grafik zeigt das Emissionsspektrum der für die Transmissionsgrad-Messungen verwendeten Bestrahlungsquelle Philips CLEO Professionell, 100 Watt:



Verarbeitung

PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS lässt sich mit allen für Acrylglas geeigneten Werkzeugen sägen, bohren, fräsen, schleifen und polieren.

PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS Teile mit glatter Oberfläche können im Falle von Kratzern wieder aufpoliert werden.

Dazu sind geeignete Polierpasten oder Polierwache in Verbindung mit weichem Tuch (Handschuhstoff) oder Stoffschwabbel zu verwenden.

Die Warmformtemperatur soll zwischen 130 °C und 160 °C liegen. Wird mit der Platten-Schutzfolie warm-

geformt, um den wirtschaftlichen Vorteil eines weitergehenden Schutzes für das Fertigteil zu erzielen, sind eventuelle Abdrücke auf dem Formteil nicht immer vermeidbar. Dies kann bedingt sein durch Luft-Einschlüsse in und unter der Schutzfolie.

Durch Tempern ist Acrylglas zu vergüten. Vorbeugend gegen die chemischen und sonstigen Belastungen im Einsatz in Sonnenbänken sind die Fertigteile aus PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS nach der Fertigung zu tempern. Dabei werden die durch die Verarbeitung entstandenen Materialspannungen abgebaut und das Risiko von Spannungsrissen wesentlich verringert.

Die Behandlung wird im Umluftofen bei 70 °C während 2 bis 4 Stunden (dickenabhängig) mit anschließender langsamer Abkühlung durchgeführt.

Anwendungshinweise

PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS ist leicht zu reinigen. Es ist aber unbedingt darauf zu achten, dass ausschließlich Acrylglas nicht schädigende Reinigungsmittel verwendet werden und die jeweiligen Gebrauchsanweisungen der Hersteller genau befolgt werden.

Ebenso ist von der Verwendung von Kosmetika, wie z. B. Körperöle, Lotions und Cremes, vor und während der Besonnung mit Körperkontakt zum Solarien-Liege-Fertigteil aus PLEXIGLAS SUNACTIVE® GS abzuraten, da diese einen schädigenden Einfluss auf Acrylglas haben können. Schäden aufgrund des Einsatzes von oben genannten und ähnlichen Produkten fallen nicht unter unsere Verantwortung als Platten-Hersteller.

Bei der konstruktiven Entwicklung von Formteilen, speziell bei neuen Designs, sind die im Einsatz zu erwartenden mechanischen Belastungen entsprechend zu berücksichtigen. Es ist ratsam, hierbei den Service unserer technischen Kundenberatung zu nutzen.

röhm

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Degussa AG
Geschäftsbereich Plexiglas

Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Die Verantwortung für die Anwendung bzw. Verarbeitung unserer Produkte liegt beim Käufer, auch im Hinblick auf etwaige Schutzrechte Dritter. Technische Daten, die unsere Produkte betreffen, sind Richtwerte. Änderungen vorbehalten.

® = registrierte Marke

PLEXIGLAS und **PLEXIGLAS SUNACTIVE** sind registrierte Marken der Röhm GmbH & Co. KG, Darmstadt, Deutschland.

Verkauf und Technische Beratung:

Para-Chemie GmbH
Hauptstraße 53
A-2440 Gramatneusiedl
Telefon: + 43 (0) 22 34 72 24 10
Telefax: + 43 (0) 22 34 72 24 15
E-Mail: office@para-chemie.at
Internet: www.plexiglas.de